



Entstiel- und Entrappmaschine

EME SUPRA E-10



Schneller und einfacher Austausch der Walzen durch spezielle Steckverschlüsse und Kunststoff-Speziallager mit Ausweichfedern.

Einsatz

EME Entstiel- und Entrappmaschine z.B. für Kirschen, Mirabellen, Pflaumen und verschiedene Beerensorten sowie zum Schälen von Silberzwiebeln; Enthäuten von Mandeln oder zum Entfernen von Blütenblättern an Cornichons.

Funktion

Die Produktzufuhr erfolgt entweder durch Hand, einen Beschickungslevator, Zuführ-

band oder eine Vibrationsrinne. Über den Einlaufrichter auf der Maschinenrückseite gelangen die Früchte in den Wirkungsbereich der paarweise gegeneinander rotierenden Walzen. Die in Kunststoff-Speziallager geführten Walzen erfassen Stiele, Blätter und Schalen sowie Fremdkörper und führen diese nach unten durch das Walzenbett ab. Ein oberhalb des Walzenbettes montierter Wende-

schlitten mit Gummiverteilern sorgt für eine sehr schonende und gleichmäßige Verteilung der Früchte, wobei diese mehrmals gewendet und somit abstehende Stielreste, Blätter etc. in den Wirkungsbereich der Walzen gelangen. Über Sprührohre, die am Wendschlitten montiert sind, erfolgt eine intensive Reinigung der Produkte und gleichzeitig die Kühlung der Kunststoff-Speziallager. Die ent-

stielte und gewaschene Ware rollt auf dem schräg angeordneten Walzenbett ungehindert weiter zum Maschinenauslauf.

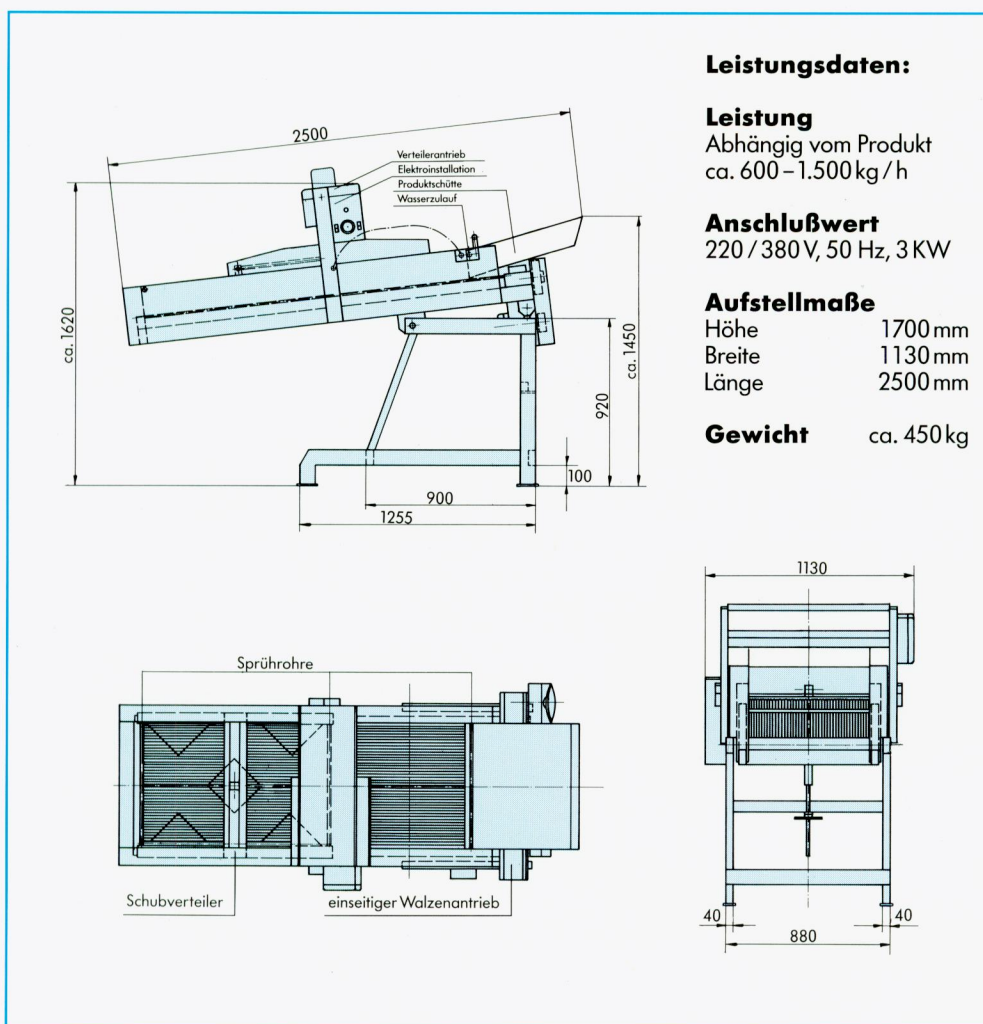
Aufbau

Das Grundgestell besteht aus einem stabilen Edelstahl-Auslegerrahmen, der einen freien Zugang unter den Entstielbereich erlaubt. Die sich gegeneinander drehenden Edelstahlwalzen sind mit Gummi überzogen und in Kunststoff-Speziallagern mit Ausweichfedern montiert. Der Antrieb der 50 Walzen erfolgt einseitig durch ein rostfreies Spezialgetriebe, das unterhalb des Einlaufrichters montiert ist. Das wassergekühlte Getriebe ist vollkommen geschlossen, mit Fließfett gefüllt und somit wartungsfrei. Durch spezielle Steckverschlüsse und Kunststoff-Speziallager ist ein Austausch beschädigter Walzen sehr schnell und einfach möglich.

Längere Stillstandzeiten und Produktionsunterbrechungen werden somit nahezu ausgeschlossen. Die Schräglage des Walzenbettes ist je nach Rohware stufenlos in der Neigung verstellbar. Das Maschinenbett ist frei zugänglich. Transporteinrichtungen für Produktzufuhr, Verlesebänder am Maschinenauslauf sowie Bänder zum Abtransport von Stielabfällen sind leicht anzubauen.

Unser weiteres Lieferprogramm:

- Abfüll- und Dosieranlagen
- Sortiermaschinen
- Förder-, Reinigungs- und Trocknungsanlagen
- Sondermaschinen



Leistungsdaten:

Leistung

Abhängig vom Produkt
ca. 600 - 1.500 kg/h

Anschlußwert

220 / 380 V, 50 Hz, 3 kW

Aufstellmaße

Höhe 1700 mm
Breite 1130 mm
Länge 2500 mm

Gewicht

ca. 450 kg



...führend in der Welt
der Abfülltechnik

Edelstahl Maschinenbau Engler
Manfred Engler GmbH
Carl-Zeiss-Straße 8-10
Industriegebiet Mühlberg
74078 Heilbronn-Kirchhausen

Tel.: + 49 (0) 70 66/95 59-0
Fax: + 49 (0) 70 66/95 59-29