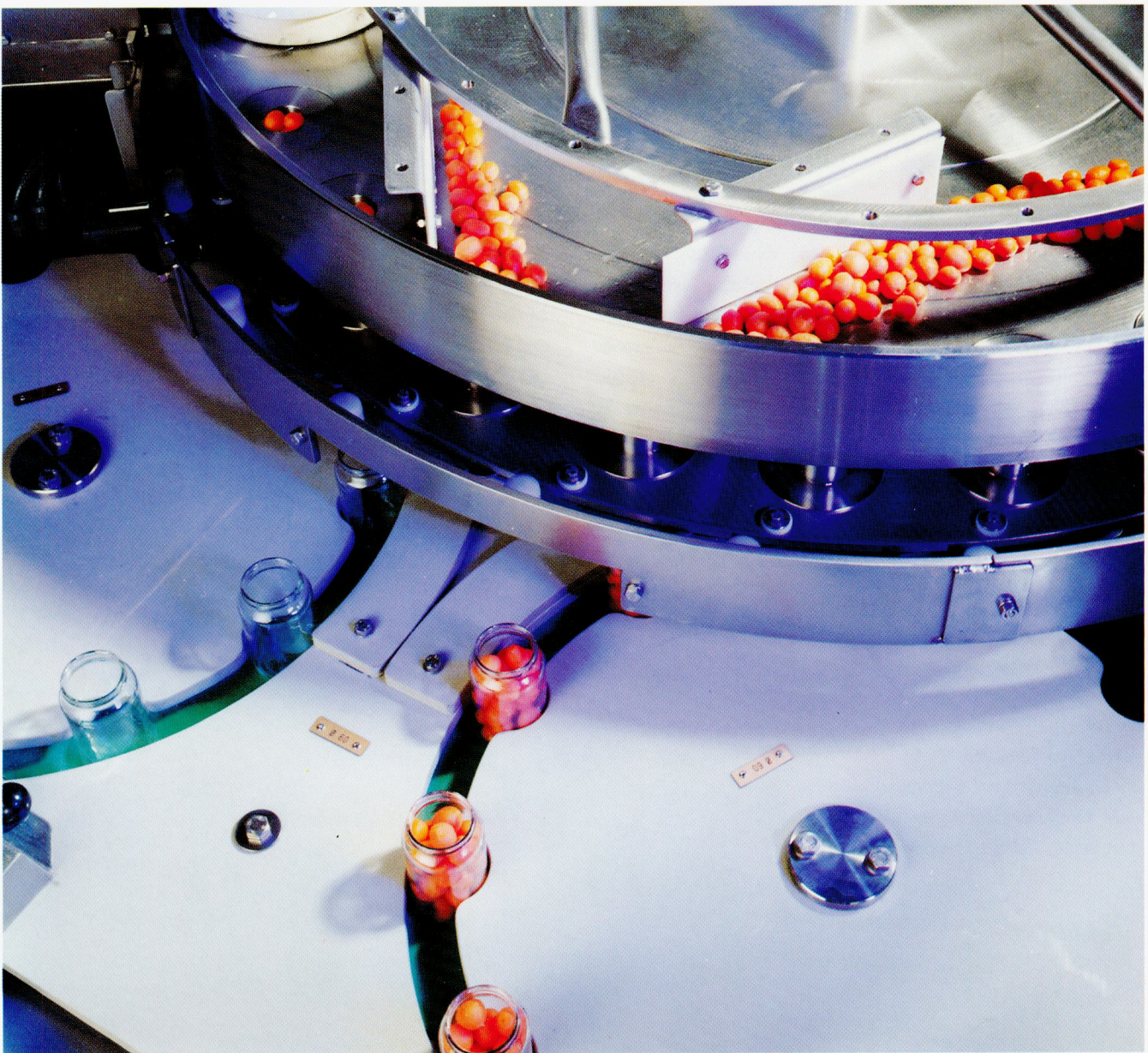


Abfüllmaschine für stückige und schüttfähige Füllgüter

EME-VOLUMEN-DOSIERFÜLLER





Einsatz

EME-Volumen-Dosierfüller sind speziell für stückige und schüttfähige Füllgüter in der Konserven- und Tiefkühlindustrie konzipiert. Zum Abfüllen eignen sich unterschiedliche Lebensmittel wie z.B. Obst, Gemüse, Reis, Teigwaren, Mixprodukte oder Fleischstücke.

Das Abfüllvolumen wird dabei durch stufenlos verstellbare Dosierkammern in der Abfüllmaschine bestimmt. EME-Volumen-Dosierfüller eignen sich gleichermaßen für Teilmengendosierung wie auch für Vollfüllungen einzelner Komponenten in Dosen, Gläser und Faltschachteln.

Funktion

EME-Volumen-Dosierfüller arbeiten im kontinuierlichen Rundlauf und können – je nach Abfüllprodukt, Gebindegröße und Leistung – mit unterschiedlich vielen Füllstationen ausgerüstet werden. Jede Dosierkammer besteht aus einem Teleskopzylinder

mit einem Drehschieber an der Unterseite. Dieser Schieber öffnet sich nur dann, wenn ein Gebinde unter der Dosierkammer steht.

Der gesamte Fülltisch ist über eine Mittelsäule elektrisch stufenlos verstellbar. Alle Dosierkammern werden gleichzeitig ein- und ausgefahren. Diese Vorrichtung ermöglicht eventuelle Veränderungen der Füllgutbeschaffenheit – die Auswirkungen auf das Schüttgewicht haben – während des Abfüllprozesses auszugleichen. Dies kann sowohl

manuell als auch durch eine nachfolgende Kontrollwaage automatisch erfolgen. Das Dosiervolumen ist bis auf das 2-fache, durch Einsatz von Zwischenstücken sogar noch darüber hinaus, erweiterbar. Durch die gezielte Produktumlenkung und Abstreifvorrichtung wird ein immer gleichbleibendes Füllvolumen in den Dosierkammern erreicht. Nach dem Abstreifen öffnet der Drehschieber die Dosierkammer, das Produkt gelangt direkt in das darunter stehende Gebinde. Eine Luftdüse über der Drehschieber-

Öffnung sorgt durch Ausblasen für die vollständige Entleerung der Dosierkammer.

Als Option kann die Maschine zusätzlich mit einer besonderen Verdichtungs- und Ausstoßvorrichtung ausgerüstet werden, die eine noch bessere Füllgenauigkeit und garantierte Entleerung der Dosierkammern bei schwer abfüllbaren, klebrigen Produkten – wie z.B. Schweinskopfsülze – gewährleistet.

Die Dosen/Gläser werden über das angebaute Plattenband zur Einlaufschnecke

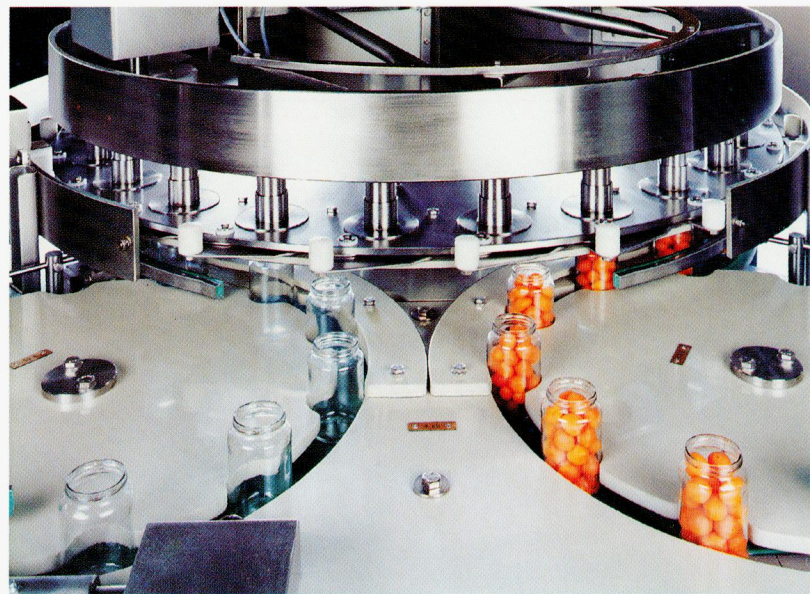
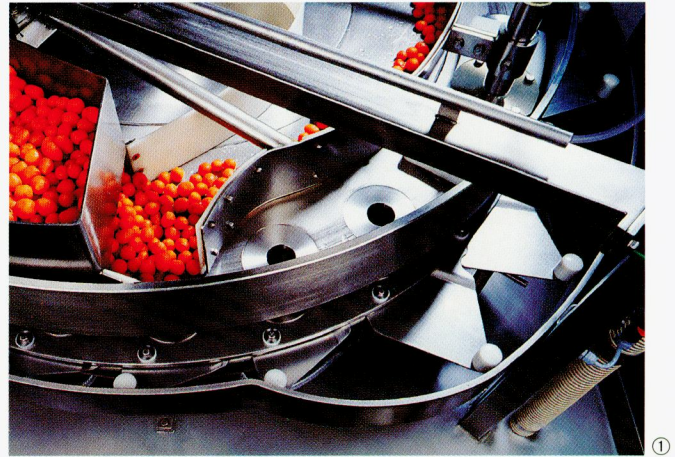


und Einlaufstern transportiert. Die Führung der Gebinde während des Umlaufs erfolgt über Mittelstern und Außen- geländer. Bei Faltschachteln übernimmt den Transport ein separates Kettenmitnehmer- band.

Aufbau

Die äußerst robust gebauten EME-Volumen-Dosierfüller sind für hohe Abfüllquoten und lange Einsatzdauer konzipiert. Der Aufbau besteht komplett aus Edelstahl rostfrei und Kunststoff, wobei der Maschinentisch gleichzeitig als Auffangwanne ausgebil-

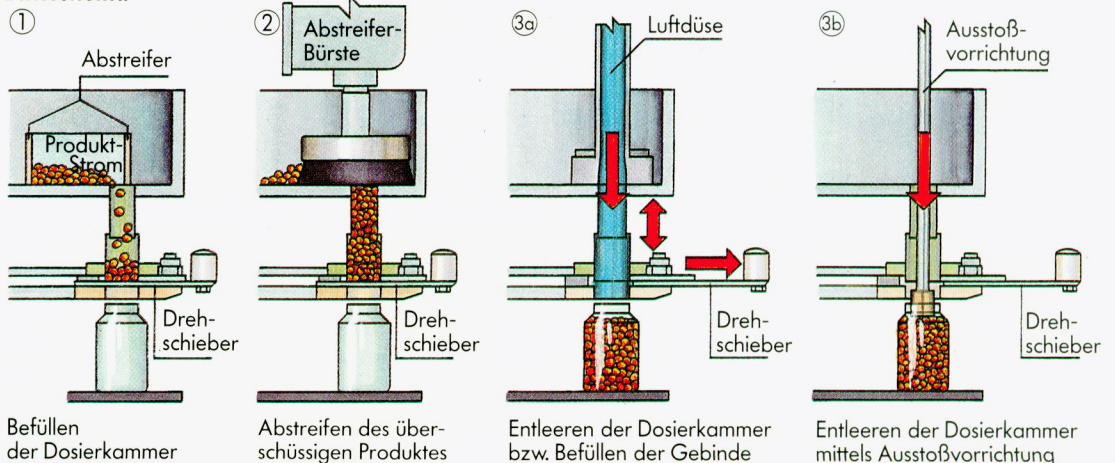
det ist. Alle eingesetzten Materialien sind ernährungsphysiologisch unbedenklich. Der Antrieb erfolgt über frequenzgesteuerte Motoren und ist durch eine rostfreie Sicherheitskupplung gegen Überlast gesichert. Für die Kraftübertragung kommen geräuschfreie und wartungsarme Zahnräder zum Einsatz. Sämtliche produktberührende Maschinenteile sind einfach und schnell zu reinigen. EME-Volumen-Dosierfüller werden mit allen erforderlichen Nebenaggregaten und kompletter elektrischer Installation, auf Wunsch auch mit einer SPS-Steuerung geliefert.

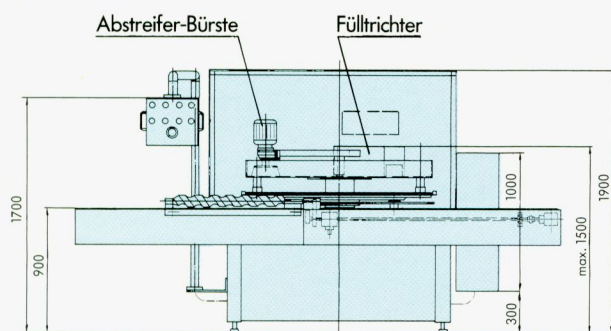


① **Füllbereich mit Produkttrichter und Luftdüse**

② **Gebindedurchlauf**

Füllschema



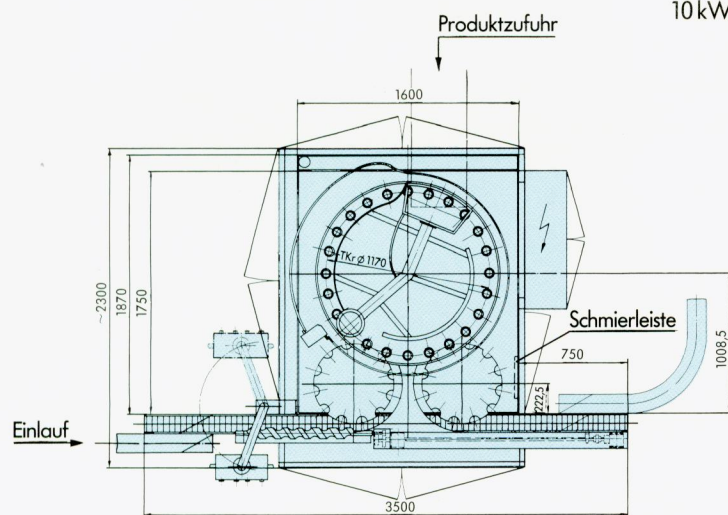


Leistungsdaten:

Leistung
(abhängig von Füllmenge +
Produkt)
von 15 – 1200 Gebinde/ min.

Gebindegröße
abhängig von Maschi-
nenausführung sowie ent-
sprechender Dosierkammer
von 20 ml–10 ml

Anschlußwerte
220/380 V, 50 Hz
in max. Ausbaustufe bis
10 kW



Aufstellungsplan DOS 24

Unser weiteres Liefer- programm:

- Kolbenfüllmaschinen
20 ml-10 l
- Abfüllmaschinen für Streifen-,
Scheiben- und Rasselware
- Vakuum-Füllmaschinen
- Krautfüllmaschinen
- Füllmaschinen für Faltschach-
teln
- Sondermaschinen
- Kopfraum-Maschinen
- Abfüllanlagen für vorgewo-
gene Produkte
- Dosieranlagen für Gewürze
- Reinigungs- und Trocknungs-
anlagen
- Vorwärm- und Kühltunnel
- Förderanlagen
- Rund- und Puffertische
- Verlesebänder
- Be- und Entlader für Menü-
schalen
- Entwicklung und Programm-
erstellung von SPS-Steuerun-
gen für komplette Abfülllinien



**...führend in der Welt
der Abfülltechnik**

Edelstahl Maschinenbau Engler
Manfred Engler GmbH
Carl-Zeiss-Straße 8-10
Industriegebiet Mühlberg
D-74078 Heilbronn-Kirchhausen

Tel. 07066/9559-0
Fax 07066/9559-29